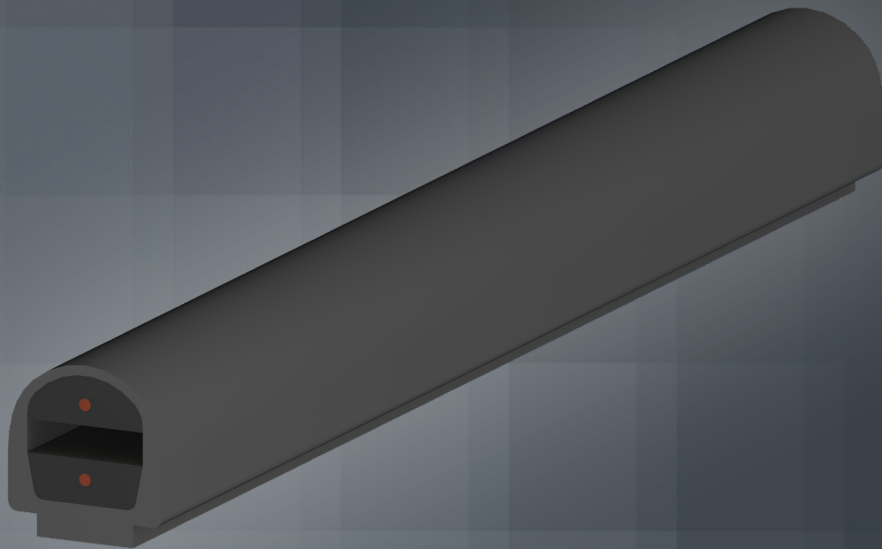


SENTIR[®]

edge

8-8

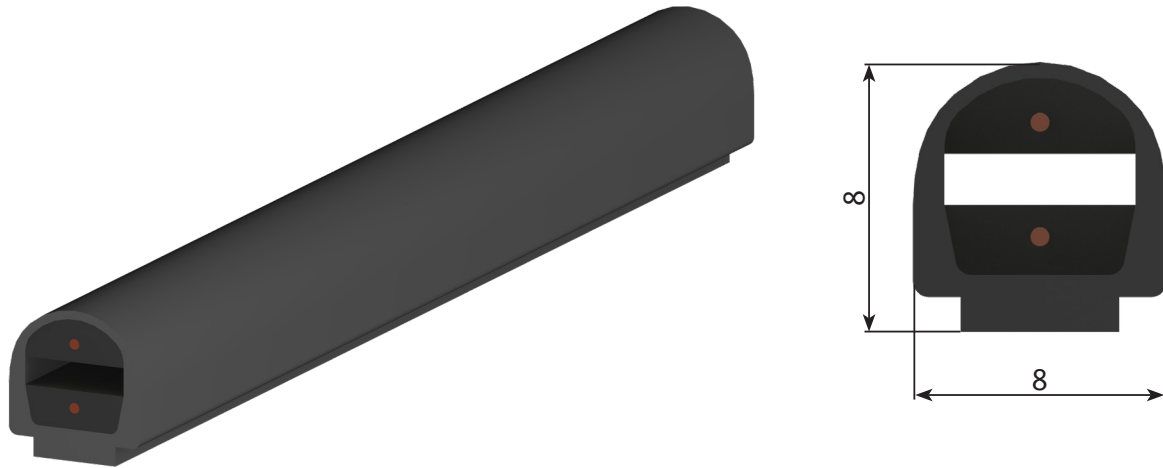


Produkt Information
Product Information

Spezifikationen

Specifications

SENTIR *edge*
8-8



SENTIR *edge* 8 - 8

ASO-Sicherheits-
kontakteleisten
ASO-Safety
contact edges

Profilbreite
Profile width

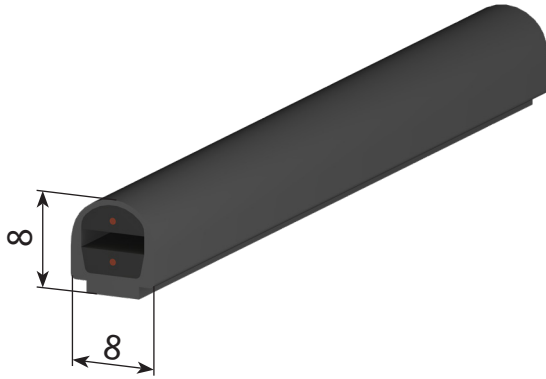
Profilhöhe
Profile height

Max. Lieferlänge Max. delivery length	25 m
Dimensionen Dimensions	8 mm W x 8 mm H
Zertifizierungen Certificates	EN ISO 13856-2 EN 12978 EN ISO 13849-1 UKCA

Maße in mm, Toleranzen nach DIN ISO 3302-1 Klasse E2
Dimension in mm, Tolerances according to DIN ISO 3302-1 class E2

Technische Daten

Technical data



Kennwerte für Prüftemperatur +20 °C
Characteristics for test temperature +20 °C

Prüf-Geschwindigkeit 10mm/s
Test-Speed 10 mm/s

Betätigungskraft F ^A Actuation Force F ^A	65,9 N
Ansprechweg c Actuation distance c	1,9 mm
Nachlaufweg d bis 250 N Overtravel distance d to 250 N	1,8 mm
Nachlaufweg f bis 400 N Overtravel distance f to 400 N	2,7 mm
Nachlaufweg h-c bis 600 N Overtravel distance h-c to 600 N	3,8 mm

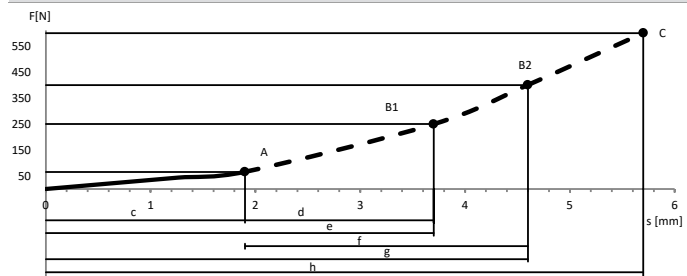


Die Reaktionszeit der angeschlossenen Auswertelektronik beeinflusst die ermittelten Nachlaufwege der Kontaktleiste.
The response time of the used controller affects the measured overtravel distances of the contact edge.

Allgemeine Daten		General data
Typ	SENTIR edge 8-8	Type
Artikel-Nummer	102044	Article No.
Material	EPDM	Material
Materialhärte	68 Shore A	Material hardness
Max. Lieferlänge	25 m	Delivery length
Gewicht kg/m	0,05	Weight kg/m
Schutzart	IP 65	Enclosure
Schaltspiele	10.000	Switching Cycles
Schaltwinkel	2 x 10°	Switching Angle
Betätigungswiderstand	≤ 500 Ohm	Actuation resistance
Elek. Belastbarkeit	24 V 10 mA	Electrical capacity
Betriebstemperatur	-10 °C → 50 °C	Operating temperature
Max. Temperaturbereich	-25 °C → 75 °C	Max. temperature range
Max. Länge mehrerer Kontaktleisten	100 m	Max. length of several contact edges
Max. Reihenschaltung der Kontaktleiste	5 Kontaktleisten / contact edges	Max. series connection of the contact edges
Inaktiver Bereich mit höheren Kräften	20 mm	Inactive end region with higher forces
Leitung (max. 25m)	LIY11Y 2x0,34 mm ²	Connection cables
Material Leitung	PUR matt schwarz/black	Cable material

Maße in mm, Toleranzen nach DIN ISO 3302-1 E2
Dimension in mm, Tolerances according to DIN ISO 3302-1 class E2

Prüfung nach DIN EN ISO 13856-2, Prüfkörper rund 80mm, Betätigungspunkt C3, Temp. 20 °C
Tested according to DIN EN ISO 13856-2, Test Unit round 80mm, Actuating Point C3, Temp. 20 °C



Technische Daten

Technical data

Materialeigenschaften
Material properties

Allgemein		General
Reißfestigkeit	3	Tear strength
Reißdehnung	3	Ultimate tensile strength
Rückprallelastizität bei 20 °C	2	Rebound elasticity at 20 °C
Widerstand gegen bleibende Verformung	2	Resistance against permanent deformation
Abrieb	3	Abrasion
Weiterreißwiderstand	4	Elongation @ Tear
Kälteflexibilität	2	Cold flexibility
Wärmebeständigkeit	2	Heat stability
Oxidationsbeständigkeit	1	Oxidation stability
UV-Beständigkeit	1	UV-stability
Witterungsbeständigkeit	1	Weather resistance
Flammwiderstand	6	Flame resistance
Ozon (50 ppm)	4	Ozone (50 ppm)

1 = sehr gut → 6 = ungenügend
1 = very good → 6 = insufficient



Die aufgeführten Materialeigenschaften gelten als Richtlinie. Kritische Anwendungen müssen von Seiten des Kunden praxisbezogen erprobt werden.

The listed properties are considered as guideline. Critical application must be practically tested by the customer.

Chem. Beständigkeit		Chemical resistance
Wasser (dist.)	1-2	Water (dist.)
Säure verdünnt	2	Dilutes acid
Laugen verdünnt	2	Dilutes base
Nicht oxid. Säuren	2	Not oxidizing acids
Oxidierende Säuren	4	Oxidizing acids
ASTM-oil Nr. 3	6	ASTM-oil No. 3
Mineraöl	5	Mineral oil
Bremsflüssigkeit	2	Brake fluid
Frostschutzmittel	3	Antifreezing admixture
Kohlenwasserstoffe	5-6	Hydrocarbons
Alkohole	1	Alcohol

1 = keine Effekte 1 = no effects	Für Dauerkontakt Permanent contact
2 = geringe Effekte 2 = few effects	Kontakt zulässig Some contact
3 = mäßige Effekte 3 = medium effects	Kontakt zulässig Some contact
4 = merkliche Effekte 4 = noticeable effects	Kontakt einschränken Reduced contact
5 = starke Effekte 5 = severe effects	Nur kurzzeitigen Kontakt Very brief contact
6 = extreme Effekte 6 = extreme effects	Kontakt vermeiden Avoid contact

Konfektionssystem

Assembly system

KS 1 W oder L XX,Xm -Set / KS 1 W or L XX,Xm -Set



- 1x KS 1 Stecker inkl. Kappe
(Widerstand 8,2 kOhm oder XX,X m Leitung)
KS 1 plug inclusive cap
(resistor 8.2 kOhm or XX,X m cable)

Konfektionieranleitung

Assembly instructions

Die Konfektionierung und Montage von Sicherheitskontaktleisten darf nur durch Fachpersonal erfolgen! Für Schäden aus fehlerhafter Konfektion und Montage der Kontaktleisten schließt die ASO GmbH jegliche Haftung aus!

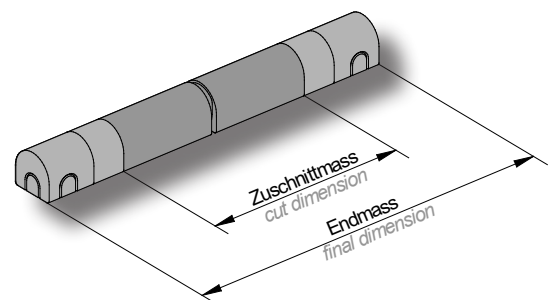
Safety contact edges may only be assembled and installed by authorized personnel!

ASO GmbH excludes all liability for damage caused of an incorrect assembly and installation of the contact edges!

1. Zuschnitt der Sicherheitskontaktleiste / Cutting the safety-contact-edge

Die Kontaktleiste auf einer ebenen Fläche auslegen und auf Maß schneiden. Dabei beachten, dass die Schnittflächen rechteckig und glatt sind. Hierfür sind die von ASO angebotene Schere oder Tischhebelschneider zu verwenden. Das Zuschnittsmaß muss 27 mm kürzer als das Endmaß der fertigen Kontaktleiste sein (Aufbau der Endkappen).

The safety-contact-edge is cut 27 mm shorter than the final length dimension to allow for the length of the end caps on each end. Make sure that the cut surfaces are rectangular and clean. Special scissors or table lever blade offered by ASO should be used for this purpose.



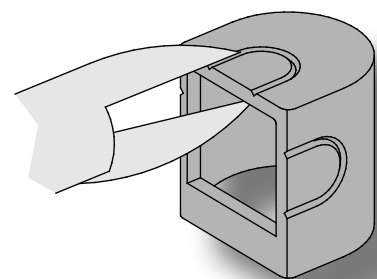
2. Endkappe vorbereiten / Preparing end caps

Mit einem Seitenschneider die entsprechende Kabeldurchführung der Endkappe, durch die das Anschlusskabel ausgeführt wird, an der markierten Stelle ausschneiden.

Die Anordnung der einzelnen Komponenten ist von der jeweiligen Torkonstruktion und von baulichen Gegebenheiten abhängig, die mitbeachtet werden müssen.

Cut out the appropriate cable entry of the end cap at the marked place, by which the cable is implemented, with a side cutter.

The arrangement of the individual components depend on the respective gate construction and on structural conditions, which must be considered.



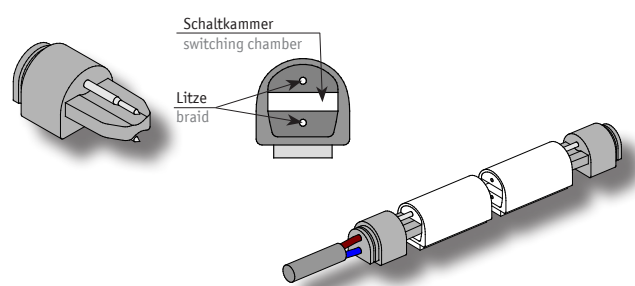
3. Kontaktieren / Contacting

Den Anschlussstecker und den Abschlussstecker auf der entsprechenden Seite der Kontaktleiste jeweils bis zur Hälfte in die Schaltkammer eindrücken.

Die jeweilige Einsteckrichtung der Stecker ist zu beachten. Unbedingt darauf achten, dass jeweils eine Stecknadel in die entsprechende Litze der Schaltkammer einsticht.

Press the wiring resp. the terminal plug onto the appropriate side of the contact edge in each case up to the half into the switching chamber.

The respective putting in direction of the plugs is to be considered. Make sure that the needle is pricked appropriate into the braids of the switching chamber.



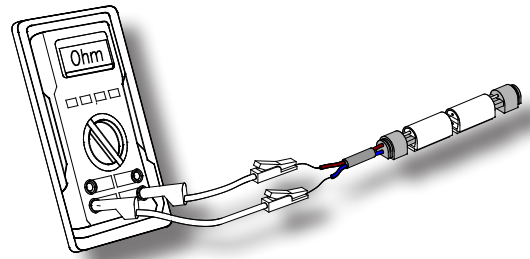
Konfektionieranleitung

Assembly instructions

4. Überprüfen / Testing

Die so zusammengesteckte Kontaktleiste mit einem handelsüblichen Widerstandsmessgerät ausmessen. Bei unbetätigter Kontaktleiste muss der Widerstand $8,2 \text{ k}\Omega \pm 500 \Omega$ betragen und bei betätigter Kontaktleiste darf der Widerstand 500Ω nicht überschreiten. Sollten die Widerstandswerte nicht eingehalten werden können, müssen die Anschlussstecker entfernt und erneut eingedrückt werden.

Measure the plugged contact edge with a commercial resistance measuring instrument. In unoperated condition the resistance has to be $8,2 \text{ k}\Omega \pm 500 \Omega$ and in operated condition the resistance may not exceed 500Ω . If the resistor value is incorrect, the wall plugs have to be removed and pressed in again.



Die Umgebungstemperatur während des Verklebens sollte zwischen 10°C und 30°C , und die relative Luftfeuchte zwischen 40% und 70% betragen.

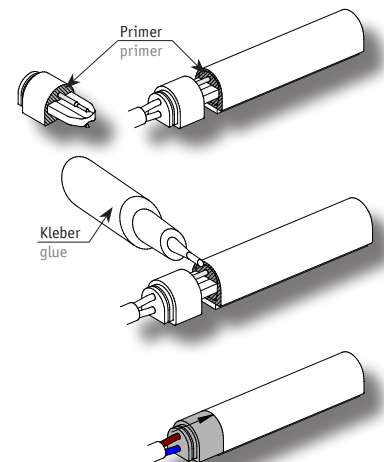
The ambient temperature during clogging should be between 10°C and 30°C and the relative humidity between 40% and 70% .

5. Verkleben der Stecker / Clogging the wall plugs

Mit dem ASO CA-Primer die zu verklebenden Flächen der Stecker und der Schaltkammer bestreichen. Den Anschlussstecker umlaufend mit ASO-Kleber „Contact VA 250 black“ versehen und sofort in die Schaltkammer eindrücken. Die Schritte sind für den Abschlussstecker zu wiederholen.

Coat the surfaces of the wall plugs and the switching chamber which will be stuck together with the ASO CA-Primer. Provide the wall plug all around with ASO-glue „Contact VA 250 black“ and immediately press it into the switching chamber.

The steps are to be repeated for the termination plug.



6. Aufsetzen der Endkappen / Fitting the end caps

Kappe für Anschlussstecker:

Das Kabel mit der Ummantelung in den vorbereiteten Kabelausgang der Kappe eindrücken (Überstand der Ummantelung in der Kappe ca. 2-3mm). Anschließend die Kappe auf den Anschlussstecker aufclipsen und den festen Sitz prüfen.

Kappe für Endstecker:

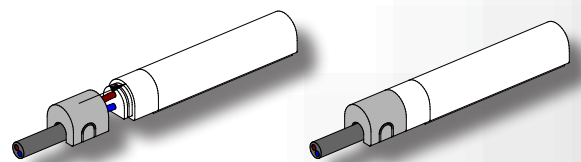
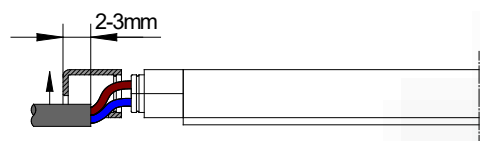
Geschlossene Kappe auf den Endstecker aufclipsen und den festen Sitz prüfen.

Cap for the wiring plug:

Press the cable sheath from the open side into the prepared cable entry of the cap (the sheath should be approx. 2-3mm inside the cap). After that press the cap onto the plug and verify a firm fitting.

Cap for the terminal plug:

Press the closed cap onto the terminal plug and verify a firm fitting.



5. Ausmessen der Schaltleiste / Measuring the contact edge

Wie unter Punkt 4 beschrieben die fertig konfektionierte Kontaktleiste ausmessen.

Measure the finished manufactured contact edge as described under point 4.

Konformitätserklärung

Declaration of conformity

EG - Konformitätserklärung (gemäß Anhang II 2006/42/EG)
EC Declaration of conformity (according annex II 2006/42/EC)
Déclaration de conformité CE (selon annexe II 2006/42/CE)



Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichneten Schaltleisten

We hereby declare that the following products of sensing contact edges

Par la présente nous déclarons que les produits suivants de la série barres palpeuses:

SENTIR edge 8-8

SENTIR edge 8-8

SENTIR edge 8-8

zur Kombination mit den Sicherheitsschaltgeräten der Baureihe

for the combination with safety relays of the model range

en combinaison avec les relais de sécurité

ELMON relay 31
ELMON relay 32
ELMON relay 34
ELMON relay 35
ELMON relay 39*
ELMON relay 41*

ELMON relay 31
ELMON relay 32
ELMON relay 34
ELMON relay 35
ELMON relay 39*
ELMON relay 41*

ELMON relay 31
ELMON relay 32
ELMON relay 34
ELMON relay 35
ELMON relay 39*
ELMON relay 41*

aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung, den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der nachfolgenden EG-Richtlinien und Normen entspricht:

satisfies the relevant essential health and safety requirements of the EC directives and standards listed below on account of its design and construction, as does the version brought to market by us:

de par sa conception et sa construction, ainsi que dans les modèles mis en circulation par nos soins, répondent aux exigences de base pour la sécurité et la santé des directives et normes CE suivantes :

EN ISO 13856-2
EN 12978
EN ISO 13849-1
2011/65/EU; 2015/863/EU RoHS
(EG) Nr. 1907/2006 - REACH

EN ISO 13856-2
EN 12978
EN ISO 13849-1
2011/65/EU; 2015/863/EU RoHS
(EC) Nr. 1907/2006 - REACH

EN ISO 13856-2
EN 12978
EN ISO 13849-1
2011/65/EU; 2015/863/EU RoHS
(EC) Nr. 1907/2006 - REACH

*EG-Baumusterprüfung
 Notified Body 0044
 TÜV Nord Cert GmbH
 Langemarckstraße 20
 D-45141 Essen
 Nr. 44 205 13 400359 002

*EC type-examination
 Notified Body 0044
 TÜV Nord Cert GmbH
 Langemarckstraße 20
 D-45141 Essen
 No. 44 205 13 400359 002

*Examen CE de type
 Notified Body 0044
 TÜV Nord Cert GmbH
 Langemarckstraße 20
 D-45141 Essen
 N° 44 205 13 400359 002

Diese Konformitätserklärung entbindet den Konstrukteur/ Hersteller der Maschine nicht von seiner Pflicht, die Konformität der gesamten Maschine, an der dieses Produkt angebracht wird, entsprechend der EG-Maschinenrichtlinie sicherzustellen.

This declaration of conformity does not relieve the designer / manufacturer of the machine from his obligation to ensure that the conformity of the entire machine to which this product is attached satisfies the corresponding EC directive.


Cette déclaration de conformité ne délie pas le constructeur / fabricant de la machine de son obligation d'assurer la conformité de l'ensemble de la machine à laquelle ce produit est apposé selon la directive CE.

Hersteller und Dokumentationsbevollmächtigter

Manufacturer and attorney of documents

Fabricant et agent de documentation

ASO GmbH
 Hansastr. 52
 D-59557 Lippstadt
 Lippstadt, 16.06.2021



 H. Friedrich
 - Geschäftsführer - CEO - Gérant -



Konformitätserklärung

Declaration of conformity

UKCA Declaration of conformity
In accordance with UK Government Guidance



We hereby declare that the following products of sensing contact edges

SENTIR edge 8-8

in combination with safety relays of the model range

ELMON relay 31
ELMON relay 32
ELMON relay 34
ELMON relay 35
ELMON relay 39
ELMON relay 41

satisfies the relevant UK Statutory Instruments and their amendments listed below on account of its design and construction, as does the version brought to market by us:

2012 No 3032

The Restriction of the Use of Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012

2008 No 1597

The supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

Also, we declare that the product described above, to which this declaration of conformity refers to, is in conformity with the essential requirements of the following standards:

BS EN 12978	Industrial, commercial and garage doors and gates. Safety devices for power operated doors and gates. Requirements and test methods
BS EN ISO 13849-1	Safety of machinery. Safety related parts of control systems General principles for design
BS EN ISO 13856-2	Safety of machinery. Pressure-sensitive protective devices General principles for design and testing of pressure-sensitive edges and pressure-sensitive bars

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the product manufacturer.

Manufacturer and attorney of documents:

ASO GmbH
Hansastr. 52
D-59557 Lippstadt
Lippstadt, 25.10.2022

H.Friedrich
- Geschäftsführer - CEO - Gérant -

Headquarters Europe

ASO GmbH
Hansastraße 52
59557 Lippstadt

Tel +49 2941 9793-0
Fax +49 2941 9793-299
www.asosafety.com
info@asosafety.com

Headquarters USA

ASO Safety Solutions Inc.
350 N Frontage Road
Landing, NJ 07850

Phone +1 973 5869600
Fax +1 973 5861590
www.asosafety.com
sales-us@asosafety.com

Headquarters Asia Pacific

ASO Safety Solutions Nanjing Co. Ltd.
Jinma Lu 3 Maqun Scientific Park
210049 Nanjing

Phone +86 25 856 73990
www.asosafety.cn
sales-cn@asosafety.com



DOC0000264 Technical data Rev 07
as of 01.06.2026
Technical changes reserved